



ENKA

Metal ile geleceğe...

TANITIM KATALOĞU

2026



ENKA

Metal ile geleceğe...



Web Sitesine Gider!

www.enkapaslanmaz.com 

info@enkapaslanmaz.com 

+90 546 621 80 58 

OFİS: 

Zafer Mahallesi
Cumhuriyet Bulvarı
No: 5-7 T-2
Çorlu/Tekirdaę/Türkiye

ÜRETİM: 

Hatip Mahallesi
1708. Sokak
Kervancı-1 Sanayi Sitesi
NO: 1 E-5
Çorlu/Tekirdaę/Türkiye

İçindekiler

Biz Kimiz?	3
Hizmetlerimiz	4
Ürünlerimiz	5
Depolama Tankları	5
Sıvı Karıştırıcılar	9
Toz Karıştırıcılar	11
Kimyasal Reaktörler	13
Pilot Reaktör Üniteleri	15
Proses Sistemleri ve Anahtar Teslim Çözümler	17
Kimyasal Proses Tesisi Kurulumu	17
Gıda Üretim Tesisi Kurulumu	21
Opsiyonal Yan Ürünlerimiz	25
Bilgi Tabloları	30



ENKA

Metal ile geleceğe...

HAKKIMIZDA

BİZ KİMİZ?

ENKA Paslanmaz ve Makina olarak, başta gıda, kimya, kozmetik ve ilaç sektörleri olmak üzere birçok sektöre çelik ve paslanmaz çelik ürünlerimiz ve anahtar teslim projelerimiz ile hizmet veriyoruz. Gücümüzü 22 yıllık deneyimimiz ve kaliteli ve dürüst hizmet anlayışımızdan alıyoruz. Tecrübeli yönetimimizin yanı sıra genç ve dinamik kadromuz ile müşteri memnuniyeti ve kaliteye öncelik veriyoruz. Yıllardan gelen deneyimimizi sloganımız olan "Metal ile geleceğe" zihniyeti ile harmanlayarak yenilikçi ve geleneksel anlayışı harmanlıyor ve müşterilerimizin ihtiyaçlarına çözümler üretiyoruz.

MİSYONUMUZ

Müşterilerimizin ihtiyaç ve beklentilerini tam olarak anlayarak, kalitemizden ödün vermeden en doğru, en ekonomik ve en kapsamlı ürünleri sunan; Sektör gözetmeksizin ihtiyaçları karşılayacak makinelerin üretimini dünya standartlarında gerçekleştiren ve varoluş temelini müşteri memnuniyetinin her zaman her şeyin üstünde olduğu prensibine dayandıran bir çözüm bulucu olmaktır. Bu prensiple oluşturduğumuz çizgimiz ile, Türkiye’de alanında lider şirketler arasında yer alıp ürünlerimizi birçok Dünya ülkesine de ihraç etmektir.

VİZYONUMUZ

Dünya pazarında tanınan ve aranan bir kuruluş olup, güvenilirliğinden şüphe duyulmayan ve kalitesinden ödün vermeden ürün ve hizmet sunan; rakiplerince her konuda örnek alınan, yeni teknolojileri ve inovasyon çalışmalarını ürünlerinde uygulayarak fark yaratacak, dünyanın lider makina imalatçısı olmaktır.

Hizmetlerimiz

➔ Proje Desteęi ve Danışmanlık

- Proses analizi
- Kapasite planlama
- Teknik fizibilite desteęi.

➔ Mühendislik ve Tasarım

- 3D modelleme
- Proses akış diyagramları
- Teknik çizim ve malzeme seçimi.

➔ Üretim ve İmalat

Kendi tesislerimizde, standartlara uygun ekipman ve sistem üretimi.

➔ Montaj ve Devreye Alma

Ürünlerin sahada kurulumu, bağlantılarının yapılması ve sistemin çalışır hale getirilmesi.

➔ Tesis Modernizasyonu ve Revizyon

Mevcut sistemlerin kapasite artırımı, otomasyon entegrasyonu veya ekipman yenileme hizmetleri.

➔ Proje Üretimi ve Yönetimi

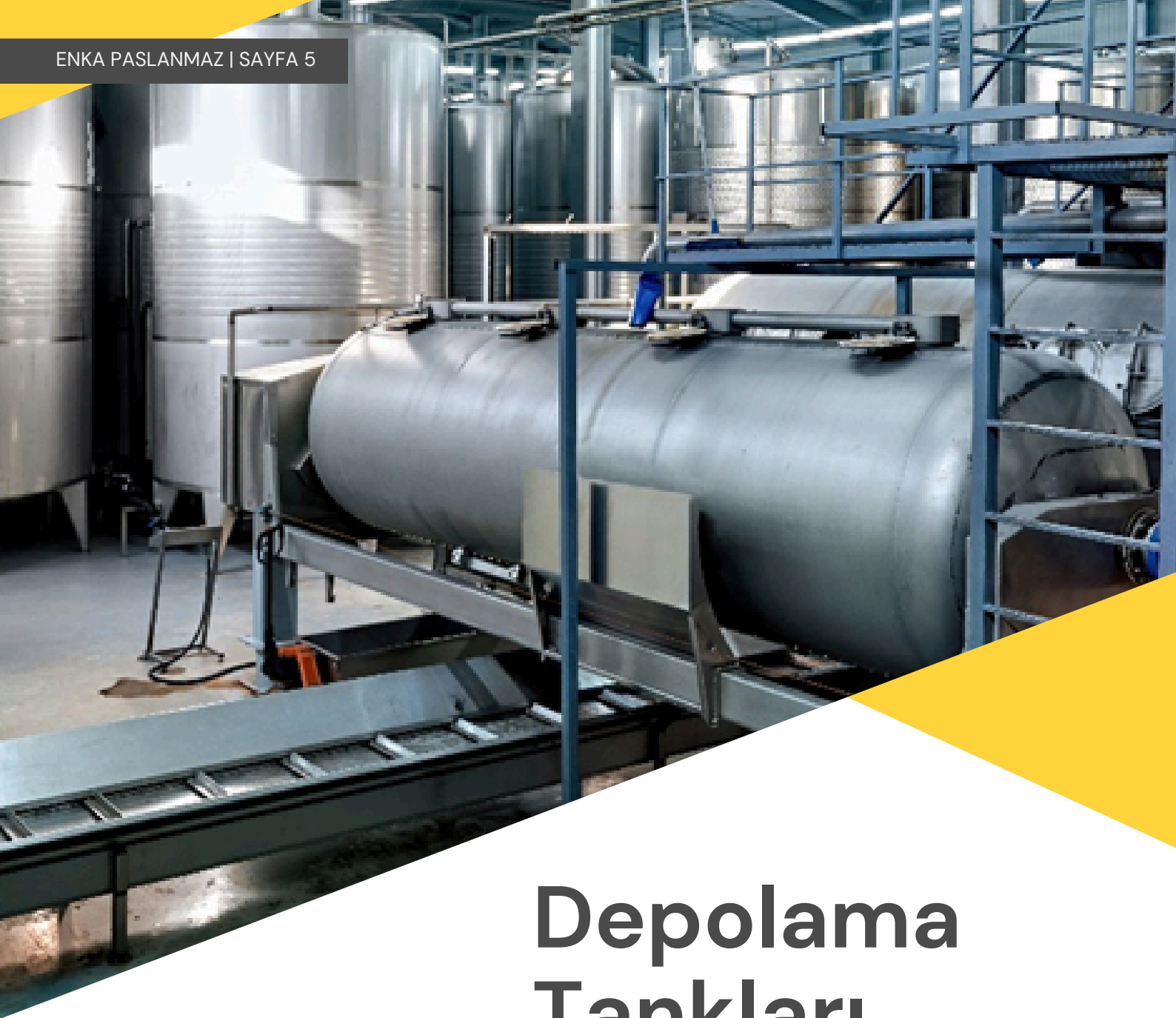
➔ 3D/2D CAD/CAM Çizim

➔ Mühendislik Hizmetleri

➔ Anahtar Teslim Tesis Kurulumu

➔ Otomasyon ve Entegrasyon

➔ Eğitim ve Operatör Desteęi



Depolama Tankları

➔ Hangi Sektörlerde Kullanılır?

Kimya ve Kozmetik Sektörü:

- Kozmetik Ürünleri
- Tekstil Kimyasalları
- Tutkal ve Yapıştırıcı Ürünler
- Deterjan ve Temizlik Ürünleri
- Boya ve Mürekkep Ürünleri
- Su Arıtma Ürünleri
- Petrokimya Ürünleri

Gıda Sektörü:

- Gazlı İçecekler
- Süt ürünleri
- Alkol ve Alkollü İçecekler
- Yoğun Kıvamlı Besinler
- Toz Ürünler
- Meyve Suları
- Pastacılık Ürünleri

İlaç Sektörü:

- Toz Ürünler
- Sıvı Ürünler
- Kimyasallar



Depolama Tankları

➔ Özellikler

Paslanmaz stok tanklarımız, sıvı ve yarı akışkan ürünlerin güvenli şekilde depolanması ve proses akışına aktarılabilmesi için tasarlanır.

Dayanıklı yapısı, uzun ömürlü kullanımı ve hijyenik yüzey özellikleri sayesinde endüstriyel depolama çözümlerinde yüksek performans sunar.

Her biri, kullanım amacına uygun hacim ve tasarım detaylarıyla üretilir; proses verimliliğini artırmak ve bakım kolaylığı sağlamak için özel olarak tasarlanmıştır.

➔ Opsiyonlar

- Farklı hacim ve ebatlarda üretim imkânı
- Isıtma veya soğutma ceketli yapı
- Rollbond soğutma sistemi
- Yalıtımlı veya yalın gövde tasarımı
- AISI 304, 316, ST-37 veya özel alaşımlı paslanmaz çelik malzeme seçenekleri
- Seviye göstergesi, manşon, sensör ve bağlantı opsiyonları
- Mobil veya sabit tip gövde alternatifleri



➔ Rollbond Soğutuculu Tanklar

Rollbond teknolojisiyle üretilen soğutmalı tanklar, yüksek ısı transfer verimliliği ve homojen yüzey soğutması sağlar. Soğutma kanalları doğrudan metal yüzeyin içine preslenerek oluşturulduğu için klasik ceketli sistemlere göre daha dayanıklı, hafif ve enerji tasarrufludur.

Farklı hacim ve sıcaklık aralıklarında üretilebilir. Süt, içecek, kimyasal veya farmasötik proseslerde sıcaklık kontrolü gerektiren tüm uygulamalarda güvenle kullanılabilir.

➔ Gıda Depolama Tankları

Sıvı ve yarı akışkan gıda ürünlerinin güvenli şekilde saklanması için tasarlanan paslanmaz çelik depolama tankları, yüksek hijyen standartlarına uygun olarak üretilir. Pürüzsüz iç yüzey yapısı, kolay temizlik imkânı ve uzun ömürlü dayanıklılığı ile gıda güvenliğini garanti eder.

Farklı hacimlerde, karıştırıcı veya sıcaklık kontrollü seçeneklerle üretilebilir. Süt, meyve suyu, yağ, şurup, sos ve benzeri ürünlerin depolanmasında ideal çözümler sunar.



➔ Kimyasal Depolama Tankları

Kimyasal maddelerin güvenli şekilde depolanması ve proses öncesi muhafazası için tasarlanan bu tanklar, yüksek korozyon direncine sahip paslanmaz çelik veya özel alaşımlı malzemelerden üretilir. Asit, baz, solvent ve diğer agresif kimyasalların uzun süreli saklanması için güvenilir çözümler sunar.

Tasarım, her bir kimyasalın özelliklerine ve proses gereksinimlerine göre özel olarak şekillendirilir.



➔ Silolar

Toz, granül veya dökme hammaddelerin güvenli ve düzenli biçimde depolanması için tasarlanan silolar, yüksek dayanımlı malzemelerden üretilir. Ürün özelliklerine göre paslanmaz çelik, karbon çeliği veya alüminyumdan imal edilir. Akış verimliliği, kolay boşaltma ve hijyen standartları gözetilerek tasarlanır.

➔ Basınçlı Tanklar

Yüksek basınç altında çalışan proseslerde güvenli depolama ve aktarım için tasarlanan basınçlı tanklar, dayanıklılık ve sızdırmazlık esas alınarak üretilir. Farklı basınç sınıflarına uygun olarak tasarlanan bu tanklar, gaz, sıvı veya kimyasal maddelerin güvenli şekilde muhafaza edilmesini sağlar. Üretim sürecinde uluslararası standartlar ve test prosedürleri titizlikle uygulanır.



➔ Tank Çiftlikleri

Aynı veya farklı hacim ve özelliklerdeki tankların bir araya getirilmesiyle oluşturulan tank çiftlikleri, sıvı veya kimyasal hammaddelerin toplu depolanması ve yönetimi için ideal çözümler sunar. Tesisin ihtiyaçlarına göre tasarlanan bu sistemler; güvenlik, verimlilik ve otomasyon uyumluluğu ön planda tutularak projelendirilir. Kurulum süreci, proses akışına uygun olarak borulama, pompa ve kontrol sistemleriyle entegre biçimde gerçekleştirilir.





Sıvı Karıştırıcılar

➔ Hangi Sektörlerde Kullanılır?

Kimya ve Kozmetik Sektörü:

- Krem ve Losyon
- Parfüm ve Kokular
- Tekstil Kimyasalları
- Tutkal ve Yapıştırıcı Ürünler
- Deterjan ve Temizlik Ürünleri
- Boya ve Mürekkep Ürünleri
- Su Arıtma Ürünleri ve Prosesleri
- Petrokimya Ürünleri

Gıda Sektörü:

- Gazlı İçecekler
- Süt ürünleri
- Alkol ve Alkollü İçecekler
- Yoğun Kıvamlı Besinler
- Toz Ürünler
- Meyve Suları
- Pastacılık Ürünleri

İlaç Sektörü:

- Şurup
- Jel
- Dezenfektan
- Farmasötik Çözeltiler



Silikon Mikseri



Pat Karıştırıcı

Sıvı Karıştırıcılar

➔ Özellikler

Endüstriyel karıştırıcılarımız, farklı viskozitelerdeki sıvı ve yarı akışkan ürünlerin homojen bir şekilde karıştırılması, çözündürülmesi veya reaksiyon için hazırlanması amacıyla tasarlanmıştır.

Paslanmaz gövde yapısı, yüksek dayanımı ve proses ihtiyaçlarına göre uyarlanabilen tasarımıyla uzun ömürlü bir çözüm sunar.

Her karıştırıcı, ürün özelliklerine göre optimize edilmiş kanat tipi, hız ve hacim seçenekleriyle maksimum verimlilik sağlar. Kolay bakım imkânı ve hijyenik yüzey kalitesiyle üretim süreçlerinde güvenilir bir performans sunar.

➔ Opsiyonlar

- Farklı hacim, motor gücü ve devir seçenekleri
- Çeşitli karıştırıcı tipleri
- Isıtma veya soğutma ceketli tasarım
- Rollbond soğutma sistemi
- Yalıtımlı veya yalın gövde seçeneği
- AISI 304, 316 veya özel alaşımlı paslanmaz çelik malzeme seçenekleri
- Seviye göstergesi, sıcaklık sensörü, manşon ve bağlantı opsiyonları
- Patlamaya dayanıklı motor ve aktüatör sistemleri (Ex-proof opsiyonu)



Toz Karıştırıcılar

➔ Hangi Sektörlerde Kullanılır?

Kimya ve Kozmetik Sektörü:

- Deterjan
- Toz Sabun
- Pigment
- Dolgu Malzemesi
- Parfüm Bazları
- Çimento Bazlı Karışımlar
- Harç ve Alçı Karışımları
- Masterbatch

Gıda Sektörü:

- Un
- Şeker
- Baharat
- Süt Tozu
- Kahve
- Kakao

İlaç Sektörü:

- Toz İlaç Ön Karışımları
- Takviye Gıda Karışımları
- Farmasötik Toz ve Granül Karışımları



Toz Karıştırıcılar

➔ Özellikler

Toz karıştırıcılarımız, farklı yoğunluk ve partikül boyutlarına sahip kuru malzemelerin homojen bir şekilde karıştırılması için tasarlanmıştır.

Ürün yapısına uygun olarak optimize edilen karıştırma kanatları, yüksek karıştırma verimi ve kısa işlem süresi sağlar.

Paslanmaz çelik gövde yapısı, dayanıklılığı ve hijyenik yüzey kalitesiyle uzun ömürlü kullanım sunar. Tasarımı, bakım ve temizlik kolaylığı sağlayarak üretim süreçlerinde süreklilik ve kalite standardı oluşturur.

➔ Opsiyonlar

- Farklı hacim, motor gücü ve devir seçenekleri
- Çeşitli karıştırıcı tipleri
- Üstten veya alttan boşaltma sistemi
- AISI 304, 316, ST-37 veya özel alaşımlı paslanmaz çelik malzeme alternatifleri
- Toz sızdırmaz kapak, güvenlik sensörleri ve seviye göstergesi opsiyonları
- Otomatik besleme ve boşaltma sistemlerine entegrasyon imkânı
- Patlamaya dayanıklı motor ve aktüatör sistemleri (Ex-proof opsiyonu)



Kimyasal Reaktörler

➔ Hangi Sektörlerde Kullanılır?

Kimya ve Kozmetik Sektörü:

- Krem ve Losyon
- Parfüm ve Kokular
- Tekstil Kimyasalları
- Tutkal ve Yapıştırıcı Ürünler
- Deterjan ve Temizlik Ürünleri
- Boya ve Mürekkep Ürünleri
- Su Arıtma Ürünleri ve Prosesleri
- Petrokimya Ürünleri

Gıda Sektörü:

- Aroma ve Katkı Maddesi Sentezi
- Şurup Hazırlama
- Enzimatik Reaksiyonlar ve Özel Karışımların Hazırlanması

İlaç Sektörü:

- Şurup
- Jel
- Farmasötik Ara Ürünler



Kimyasal Reaktörler

➔ Özellikler

Kimyasal reaktörlerimiz, farklı proseslerde gerçekleşen kimyasal reaksiyonların güvenli, kontrollü ve verimli bir şekilde yürütülmesi için tasarlanmıştır.

Yüksek dayanımlı paslanmaz çelik gövde yapısı, karıştırma ve ısı transferi sistemleriyle birlikte, istenen sıcaklık, basınç ve reaksiyon koşullarının hassas biçimde yönetilmesini sağlar.

Her reaktör, proses gereksinimlerine uygun olarak özel tasarlanabilir; üretim hattında süreklilik, kalite ve güvenlik standartlarını yükseltir.

➔ Opsiyonlar

- Farklı hacim, basınç ve sıcaklık dayanımları
- Ceketli (ısıtma/soğutma) veya yalıtımlı tasarımlar
- Karıştırıcı sistemli veya statik tip reaktör seçenekleri
- Otomatik sıcaklık ve basınç kontrol sistemleri
- AISI 304, 316 veya özel alaşımlı paslanmaz çelik malzeme seçenekleri
- Patlamaya dayanıklı motor ve aktüatör sistemleri (Ex-proof opsiyonu)
- Proses sensörleri, seviye göstergeleri ve bağlantı aksesuarları
- CIP sistemine uyumlu hijyenik iç yüzey tasarımı



Pilot Reaktör Üniteleri

➔ Hangi Sektörlerde Kullanılır?

Kimya ve Kozmetik Sektörü:

- Yeni Formülasyon Denemeleri
- Reaksiyon Kinetiği Testleri
- Karıştırma Dinamiği Çalışmaları
- Polimerizasyon
- Katalizör Geliştirme
- Proses Optimizasyonu
- Aroma Sentezi
- Krem ve Emülsiyon Testleri

Gıda Sektörü:

- Aroma Sentezi
- Katkı Maddesi Karışım Testleri
- Yeni Ürün Geliştirme

İlaç Sektörü:

- Fermentasyon
- Biyoreaksiyon
- Enzimatik Süreçler
- Şurup ve Farmasötik Çözelti Üretim Ön Çalışmaları



Pilot Reaktör Üniteleri

➔ Özellikler

Pilot reaktörlerimiz, laboratuvar ve Ar-Ge ortamlarında kimyasal, biyoteknolojik veya farmasötik proseslerin küçük ölçekli olarak test edilmesi ve optimize edilmesi için tasarlanmıştır.

Gerçek üretim koşullarını birebir simüle edebilen bu sistemler, ölçek büyütme (scale-up) süreçlerinde güvenilir veri sağlar.

Kompakt yapısı, hassas kontrol sistemleri ve yüksek kalite standartları sayesinde hem araştırma hem de üretim öncesi deneme aşamalarında maksimum verimlilik sunar.

➔ Opsiyonlar

- Farklı hacim aralıklarında üretim seçenekleri
- Isıtma ve soğutma ceketli yapı
- Otomatik sıcaklık, basınç ve karıştırma kontrolü
- PID kontrollü veya PLC tabanlı otomasyon sistemi
- Çeşitli karıştırıcı tipleri
- AISI 304, 316L veya özel alaşımlı paslanmaz çelik malzeme seçenekleri
- Basınca dayanıklı gövde ve emniyet ekipmanları
- CIP/SIP sistemlerine uyumlu hijyenik tasarım
- Numune alma, gaz besleme ve kondens tahliye hatları
- Mobil şase üzerinde taşınabilir yapı opsiyonu



Kimyasal Proses Tesisleri

➔ Hangi Sektörlerde Kullanılır?

Kimya ve Kozmetik Sektörü:

- Deterjan ve Temizlik Malzemeleri Üretimi
- Tekstil Kimyasalları Üretimi
- Boya ve Mürekkep Üretimi
- Reçine, Yapıştırıcı ve Solvent Üretimi
- Krem, Parfüm ve Losyon Üretimi
- Su Arıtma Ürünleri Üretimi
- Petrol Ürünleri ve Polimer Üretimi



Kimyasal Proses Tesisi

➔ Özellikler

Stok tankları, karıştırıcılar, reaktörler ve ihtiyacınıza özel diğer proses ekipmanlarıyla birlikte anahtar teslim kimyasal tesisler kuruyoruz.

Tasarım, imalat, montaj ve devreye alma süreçlerinin tamamı, proses gereksinimlerinize göre planlanır. Her tesis, üretim kapasitenize, ürün yapınıza ve güvenlik standartlarınıza uygun şekilde projelendirilir.

Mühendislik tecrübemiz ve üretim altyapımızla, kimyasal üretim hatlarınızı güvenli, verimli ve sürdürülebilir bir yapıya dönüştürüyoruz.

➔ Opsiyonlar

- Proses analizine göre özel sistem tasarımı
- Tamamen paslanmaz çelik ekipman altyapısı
- Isıtma, soğutma ve karıştırma hatlarının entegrasyonu
- Otomasyon ve kontrol sistemleri (PLC / HMI uygulamaları)
- CIP sistemleri ve temizlik hatları kurulumu
- Platform, borulama ve vana sistemlerinin imalatı
- Patlamaya dayanıklı motor ve aktüatör sistemleri (Ex-proof opsiyonu)
- Saha montajı, devreye alma ve operatör eğitimi



➔ Isıtma Sistemleri

- Kızgın Yağ
- Buhar
- Sıcak Su
- Elektrikli Rezistans

➔ Soğutma Sistemleri

- Chiller
- Soğutma Kulesi



➔ Üretim Makineleri

- Reaktörler
 - Karıştırıcılar
 - Dekantörler
 - Kondenserler
 - Eşanjörler
 - Depolama Tankları
- ve diğer üretim makineleri.



➔ Scada Odası

- Proses Kontrolü
- Reçete ve Scada Sistemi
- Uzaktan Erişim ve İzleme Sistemi

➔ Tesisat ve Platform

- Isıtma, Soğutma, Hava ve Ürün Taşıma Sistemleri
- Çelik Konstrüksiyon Platform ve Merdiven Yapıları



➔ Scrubber ve Vakum Sistemi

- Gaz Yıkama Sistemleri
- Asit ve Baz Gaz Arıtma Sistemleri
- Dikey ve Yatay Tip Scrubber Üniteleri
- Nötralizasyon Üniteleri
- Koku Giderme ve Filtreleme Sistemleri
- Vakum Hatları ve Kondens Ayırıcıları





Gıda Üretim Tesisleri

➔ Hangi Sektörlerde Kullanılır?

Gıda Sektörü:

- Gazlı İçecek Üretimi
- Süt Ürünleri Üretimi
- Alkol ve Alkollü İçecek Üretimi
- Meyve Suyu Üretimi
- Hazır Paketli Gıda Üretimi
- Sos, Şurup ve Katkı Maddeleri Üretimi
- Tatlı, Çikolata ve Unlu Mamullerin Üretimi
- Bitkisel Ürünler ve Yağ Üretimi



Gıda Üretim Tesisleri

➔ Özellikler

Paslanmaz stok tankları, karıştırıcılar, ısıtma-soğutma sistemleri, üretim kazanları ve proses hatlarıyla birlikte anahtar teslim gıda üretim tesisleri kuruyoruz.

Tüm sistemler, üretilecek ürünün özelliklerine, hijyen standartlarına ve kapasite ihtiyaçlarına göre tasarlanır. Her aşamada; tasarım, imalat, montaj ve devreye alma süreçleri titizlikle yürütülür.

Gıda güvenliği, verimlilik ve sürdürülebilirlik esas alınarak tasarladığımız tesisler, üretim süreçlerinizi modern, kontrollü ve yüksek standartlı hale getirir.

➔ Opsiyonlar

- Ürün bazlı özel proses tasarımı
- Tamamen paslanmaz çelik ekipman ve borulama altyapısı
- Isıtma, soğutma ve karıştırma sistemlerinin entegrasyonu
- Hijyenik tasarım, CIP temizlik hatları ve gıda uyumlu ekipmanlar
- PLC/HMI tabanlı otomasyon ve proses kontrol sistemleri
- Platform, vana ve bağlantı sistemlerinin imalatı
- Patlamaya dayanıklı motor ve aktüatör sistemleri (Ex-proof opsiyonu)
- Saha montajı, devreye alma ve operatör eğitim hizmeti



➔ Isıtma Sistemleri

- Kızgın Yağ
- Buhar
- Sıcak Su
- Elektrikli Rezistans

➔ Soğutma Sistemleri

- Chiller
- Soğutma Kulesi



➔ Üretim Makineleri

- Pişirme Kazanları
- Karıştırma Kazanları
- Eritme Kazanları
- Dinlendirme Tankları
- Depolama Tankları
- Köpük ve Gazlandırma Sistemleri
- Vakum Tankları / Vakum Pişirme Üniteleri



➔ Scada Odası

- Proses Kontrolü
- Reçete ve Scada Sistemi
- Uzaktan Erişim ve İzleme Sistemi

➔ Tamamlayıcı Makineler

- Paketleme Makineleri
- Dolum Sistemleri
- Taşıma Konveyörleri
- Pastörizatörler
- Homojenizatörler



➔ Tesisat Sistemleri

- Isıtma, Soğutma, Hava ve Ürün Taşıma Sistemleri
- CIP Sistemi





➔ Opsiyonel Yan Ürünler

Bu bölümde yer alan ürünler, tesisinize veya sisteminize ek olarak entegre edilebilir. Tek başına da kullanılabilen bu ekipmanlar, sisteminizin bir parçası olarak alındığında işlevselliği ve verimliliği artırır.

➔ Laboratuvar Tipi Karıştırıcılar

Küçük ölçekli prosesler, AR-GE çalışmaları ve pilot üretim hatları için tasarlanmış karıştırıcılardır. Hassas hız kontrolü ve farklı karıştırma kanadı seçenekleri ile homojen karışımlar elde edilmesini sağlar. Paslanmaz çelik veya laboratuvar standartlarında malzeme kullanımıyla hijyen ve dayanıklılık ön plandadır.



➔ Pat Karıştırıcılar

Yoğun kıvamlı, macun veya hamur formundaki ürünlerin homojen şekilde karıştırılması için tasarlanmış sistemlerdir. Güçlü tahrik mekanizmaları ve özel karıştırma kanatları sayesinde viskoz ürünlerde etkin karışım sağlar. Paslanmaz çelik gövde ile hijyen ve dayanıklılık ön plandadır.

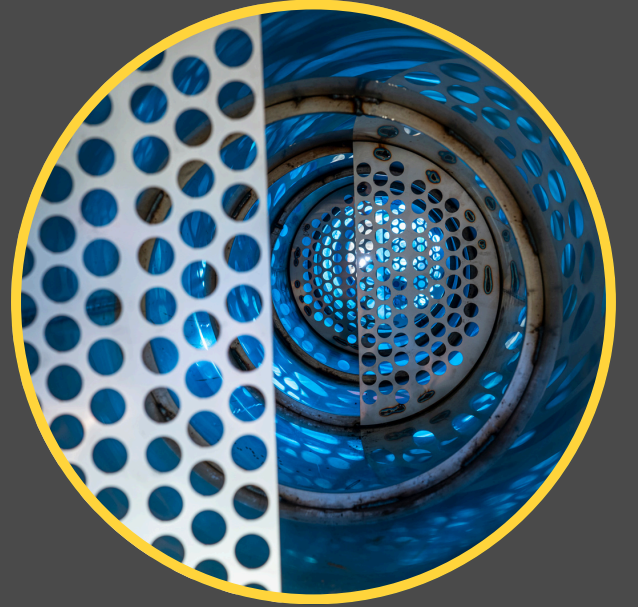


➔ Fular Çekme Makineleri

Kumaş üretim ve işlem süreçlerinde, kumaşı iki silindir arasında sıkıp kurutarak nem oranını kontrol eden makineler. Yüksek hassasiyetli silindir ayarları ve kontrollü baskı sistemi sayesinde kumaşın boyutsal stabilitesi korunur. Dayanıklı ve paslanmaz yapısı ile uzun süreli güvenli kullanım sağlar.

➔ Termoblok Sistemleri

Yüksek sıcaklıkta kurutma, pişirme veya ısı uygulaması gerektiren prosesler için tasarlanmış termal sistemlerdir. Ürünlerin kontrollü şekilde ısıtılmasını sağlayarak homojen sonuç elde edilmesini sağlar. Dayanıklı ve izolasyonlu gövdesi, enerji verimliliği ve güvenliği ön planda tutar.



➔ Autoclave Sistemleri

Sterilizasyon ve yüksek basınçlı ısı uygulaması gerektiren prosesler için tasarlanmış sistemlerdir. Sıvı, yarı akışkan veya katı ürünlerin güvenli ve hijyenik biçimde sterilizasyonunu ve pişirilmesini sağlar. Basınç ve sıcaklık kontrollü tasarımı, tekrarlanabilir ve güvenilir sonuç elde edilmesine imkân verir.



➔ Eşanjörler

Isı transferi gerektiren proseslerde kullanılan eşanjörler, sıvı veya gaz akışkanlar arasında verimli ve güvenli ısı değişimi sağlar. Paslanmaz çelik ve diğer dayanıklı malzeme seçenekleri ile uzun ömürlü kullanım sunar. Tasarım, prosesin kapasite ve sıcaklık gereksinimlerine göre optimize edilir.

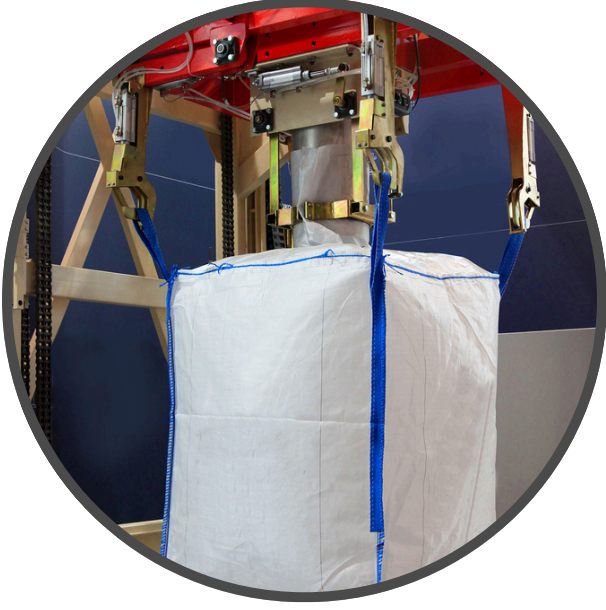
➔ Mobil Karıştırıcı ve Kazanlar

Proses hattına esnek şekilde entegre edilebilen mobil karıştırıcı ve kazanlar, farklı üretim alanlarında taşınabilir çözümler sunar. Paslanmaz çelik gövde ve tekerlekli tasarım sayesinde kolay hareket ettirilebilir. Karıştırma, ısıtma veya soğutma gibi proses işlemleri için kullanılabilir.



➔ IBC Taşıma Sistemleri

Sıvı veya yarı akışkan ürünlerin güvenli ve verimli taşınması için tasarlanmış sistemlerdir. Endüstriyel standartlara uygun IBC konteynerlerle uyumlu olarak üretilir ve forklift veya vinç ile kolay taşınabilir. Taşıma sırasında ürün güvenliğini ve operasyonel verimliliği ön planda tutar.

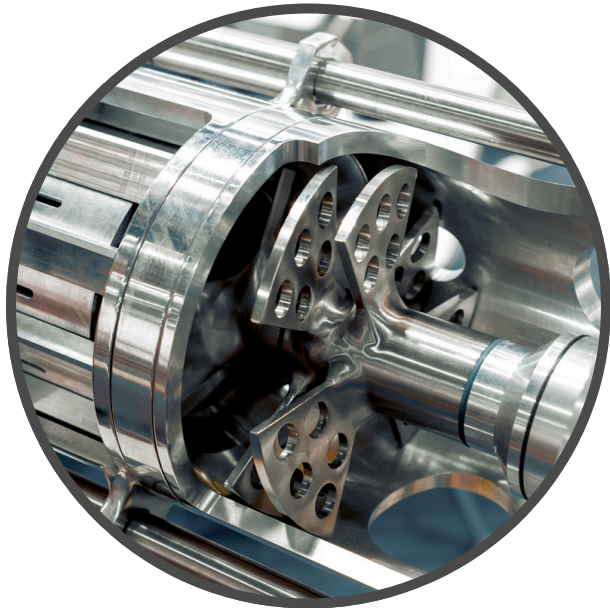


➔ Big Bag Dolum ve Boşaltma Sistemleri

Toz, granül veya yarı akışkan ürünlerin güvenli ve hızlı şekilde doldurulması ve boşaltılması için tasarlanmış sistemlerdir. Operatör güvenliğini ön planda tutan tasarım, proses verimliliğini artırır ve ürün kaybını en aza indirir.

➔ Filtrasyon Sistemleri

Sıvı ve yarı akışkan ürünlerin partikül, tortu ve istenmeyen maddelerden arındırılması için tasarlanmış sistemlerdir. Prosesin hijyen ve kalite standartlarına uygun olarak yüksek verimlilikle çalışır. Paslanmaz çelik ve dayanıklı malzemeler kullanılarak uzun ömürlü ve güvenli kullanım sağlar.



➔ Homojenizatörler

Sıvı ve yarı akışkan ürünlerde partikül boyutunu küçültmek ve karışımı homojen hale getirmek için tasarlanmış sistemlerdir. Yüksek basınç ve özel membran teknolojisi ile etkili dağılım sağlar, ürün kalitesini ve stabilitesini artırır. Paslanmaz çelik gövde ile hijyen ve dayanıklılık ön plandadır.



➔ Scrubber Sistemleri

Kimyasal proseslerde oluşan gaz ve partiküllerin güvenli şekilde arıtılması için tasarlanmış sistemlerdir. Asit, baz ve tozlu gaz emisyonlarını etkili şekilde nötralize eder ve çevre standartlarına uygun çalışma sağlar. Dayanıklı malzeme yapısı ve hijyenik tasarımı ile uzun ömürlüdür.

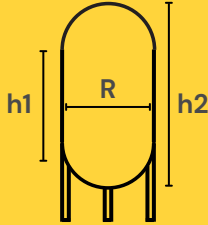
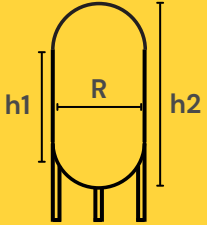
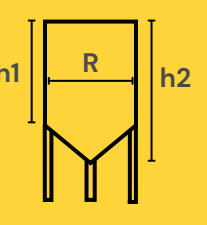
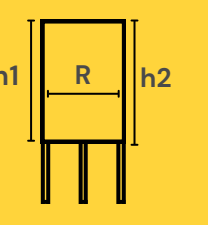
➔ Vakum Sistemleri

Sıvı, gaz veya yarı akışkan ürünlerin düşük basınç altında işlenmesi, taşınması veya kurutulması için tasarlanmış sistemlerdir. Prosesin güvenli ve verimli şekilde yürütülmesini sağlar, enerji tasarrufu ve hassas kontrol imkânı sunar.



➔ Disperser Sistemleri

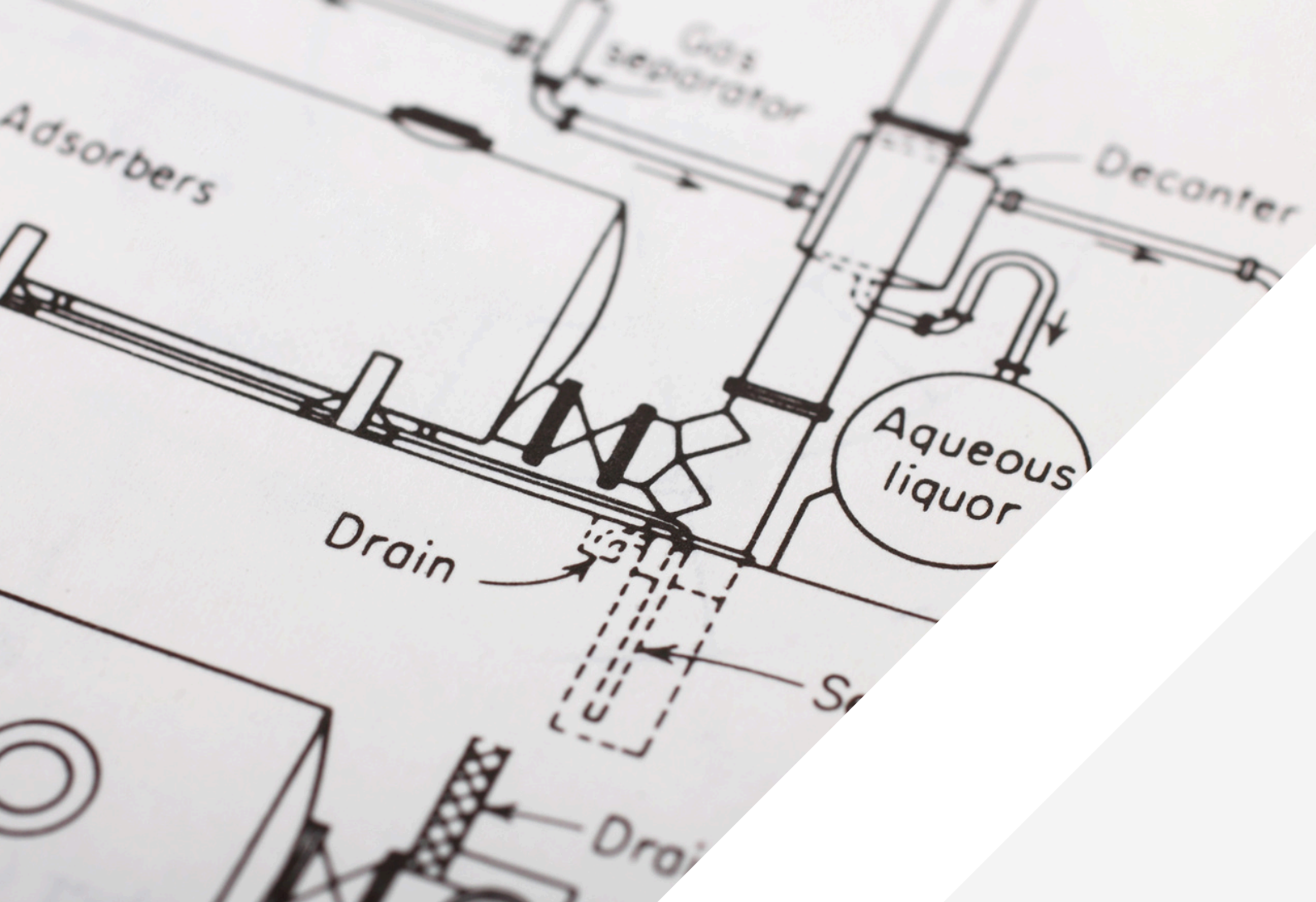
Yoğun kıvamlı sıvı ve macun formundaki ürünlerde partiküllerin homojen şekilde dağılması ve karışımın stabilize edilmesi için tasarlanmış sistemlerdir. Yüksek devirli karıştırıcı ve özel disperser kanatları sayesinde etkili çözülme ve dağılma sağlar. Paslanmaz çelik gövde ile hijyen ve uzun ömür ön plandadır.

Hacim				
	Eliptik Bombe	Torisferik Bombe	Konik Bařlık	Düz Bařlık
500L	- h1=800 h2=1130 R=810 - h1=1000 h2=1300 R=750 - h1=1250 h2=1530 R=690 - h1=1500 h2=1760 R=640	- h1=800 h2=1130 R=830 - h1=1000 h2=1190 R=770 - h1=1250 h2=1420 R=700 - h1=1500 h2=1660 R=650	- h1=800 h2=1235 R=870 - h1=1000 h2=1390 R=780 - h1=1250 h2=1600 R=690 - h1=1500 h2=1820 R=630	- h1=800 h2=890 R=910 - h1=1000 h2=1090 R=820 - h1=1250 h2=1330 R=740 - h1=1500 h2=1570 R=680
1 000L	- h1=1000 h2=1420 R=1030 - h1=1250 h2=1640 R=950 - h1=1500 h2=1860 R=890 - h1=2000 h2=2320 R=790	- h1=1000 h2=1260 R=1050 - h1=1250 h2=1490 R=970 - h1=1500 h2=1720 R=900 - h1=2000 h2=2200 R=800	- h1=1000 h2=1550 R=1100 - h1=1250 h2=1740 R=980 - h1=1500 h2=1950 R=900 - h1=2000 h2=2390 R=780	- h1=1000 h2=1120 R=1160 - h1=1250 h2=1360 R=1040 - h1=1500 h2=1600 R=960 - h1=2000 h2=2090 R=830
2 000L	- h1=1250 h2=1770 R=1290 - h1=1500 h2=1990 R=1220 - h1=2000 h2=2440 R=1090 - h1=2500 h2=2900 R=1000	- h1=1250 h2=1570 R=1330 - h1=1500 h2=1800 R=1240 - h1=2000 h2=2270 R=1110 - h1=2500 h2=2750 R=1010	- h1=1250 h2=1950 R=1390 - h1=1500 h2=2140 R=1270 - h1=2000 h2=2550 R=1100 - h1=2500 h2=2990 R=980	- h1=1250 h2=1400 R=1480 - h1=1500 h2=1640 R=1350 - h1=2000 h2=2120 R=1170 - h1=2500 h2=2610 R=1050
3 000L	- h1=1250 h2=1870 R=1550 - h1=1500 h2=2090 R=1460 - h1=2000 h2=2530 R=1320 - h1=2500 h2=2990 R=1210	- h1=1250 h2=1640 R=1600 - h1=1500 h2=1860 R=1500 - h1=2000 h2=2330 R=1340 - h1=2500 h2=2800 R=1230	- h1=1250 h2=2100 R=1700 - h1=1500 h2=2280 R=1550 - h1=2000 h2=2670 R=1340 - h1=2500 h2=3100 R=1200	- h1=1250 h2=1430 R=1810 - h1=1500 h2=1670 R=1650 - h1=2000 h2=2150 R=1440 - h1=2500 h2=1630 R=1290
5 000L	- h1=1500 h2=2240 R=1830 - h1=2000 h2=2670 R=1660 - h1=2500 h2=3120 R=1530 - h1=3000 h2=3570 R=1420	- h1=1500 h2=1960 R=1880 - h1=2000 h2=2410 R=1700 - h1=2500 h2=2880 R=1560 - h1=3000 h2=3350 R=1450	- h1=1500 h2=2500 R=2000 - h1=2000 h2=2870 R=1740 - h1=2500 h2=3280 R=1550 - h1=3000 h2=3710 R=1420	- h1=1500 h2=1720 R=2140 - h1=2000 h2=2190 R=1860 - h1=2500 h2=2670 R=1660 - h1=3000 h2=3160 R=1520
10 000L	- h1=2000 h2=2910 R=2260 - h1=2500 h2=3340 R=2100 - h1=3000 h2=3790 R=1960 - h1=4000 h2=4700 R=1750	- h1=2000 h2=2560 R=2330 - h1=2500 h2=3020 R=2150 - h1=3000 h2=3480 R=2000 - h1=4000 h2=4430 R=1780	- h1=2000 h2=3230 R=2450 - h1=2500 h2=3600 R=2200 - h1=3000 h2=4010 R=2000 - h1=4000 h2=4870 R=1740	- h1=2000 h2=2270 R=2620 - h1=2500 h2=2740 R=2350 - h1=3000 h2=3220 R=2150 - h1=4000 h2=4190 R=1870
20 000L	- h1=3000 h2=4080 R=2690 - h1=4000 h2=4970 R=2420 - h1=4500 h2=5430 R=2310 - h1=5000 h2=5890 R=2220	- h1=3000 h2=3670 R=2760 - h1=4000 h2=4600 R=2470 - h1=4500 h2=5070 R=2350 - h1=5000 h2=5540 R=2250	- h1=3000 h2=4420 R=2830 - h1=4000 h2=5230 R=2450 - h1=4500 h2=5660 R=2310 - h1=5000 h2=6100 R=2200	- h1=3000 h2=3310 R=3040 - h1=4000 h2=4270 R=2640 - h1=4500 h2=4750 R=2490 - h1=5000 h2=5240 R=2360
50 000L	- h1=5000 h2=6360 R=3390 - h1=5500 h2=6810 R=3270 - h1=6000 h2=7270 R=3160 - h1=7000 h2=8190 R=2970	- h1=5000 h2=5830 R=3460 - h1=5500 h2=6300 R=3330 - h1=6000 h2=6770 R=3210 - h1=7000 h2=7730 R=3010	- h1=5000 h2=6740 R=3470 - h1=5500 h2=7160 R=3310 - h1=6000 h2=7590 R=3170 - h1=7000 h2=8470 R=2930	- h1=5000 h2=5380 R=3730 - h1=5500 h2=5860 R=3560 - h1=6000 h2=6350 R=3410 - h1=7000 h2=7320 R=3160

NOT: Ölçüler milimetre (mm) ve litre (L) cinsindedir. Verilen değerler yaklaşık olup, %10 tolerans uygulanmıştır. Her ölçü ve tank tipi her uygulama için uygun olmayabilir; tasarım, kullanım amacına göre değişebilir. Size en uygun ürünü öğrenebilmeniz için firma ile iletişime geçiniz.

Malzeme Kalitesi	Özellikleri ve Kullanım Alanları
ST-37 Çelik	Diğer adıyla "Karbon Çeliğı"; Düşük karbon oranına sahip, kolay şekil alabilen ve kaynaklanabilir yapıdadır. Yüksek mukavemet gerektirmeyen uygulamalarda tercih edilir. Makine gövdeleri, şase yapıları, konstrüksiyon elemanları, destek ayakları gibi yerlerde tercih edilir.
304 Kalite Paslanmaz Çelik	En yaygın kullanılan paslanmaz çelik türüdür. Korozyon direnci yüksektir, iyi şekil alır ve hijyeniktir. Gıda, kimya, ilaç, içecek sektörleri; tanklar, karıştırıcılar, borulama sistemleri gibi yerlerde tercih edilir.
304L Kalite Paslanmaz Çelik	304 kaliteye göre daha düşük karbon içerir, kaynak sonrası karbür çökelmesine karşı daha dayanıklıdır. Basınçlı ekipmanlar, kaynaklı tanklar, proses hatları gibi yerlerde tercih edilir.
316 Kalite Paslanmaz Çelik	Molibden katkısı sayesinde klor ve tuzlu ortamlara karşı yüksek dayanım gösterir. Asitli ve agresif ortamlarda tercih edilir. Kimyasal reaktörler, deniz suyu uygulamaları, farmasötik ekipmanlar gibi yerlerde tercih edilir.
316L Kalite Paslanmaz Çelik	316'nın düşük karbonlu versiyonudur. Kaynak dayanımı ve korozyon direnci daha yüksektir. Yüksek hijyen ve sterilizasyon gerektiren tesisler; ilaç ve biyoteknoloji sektörleri gibi yerlerde tercih edilir.
310 Kalite Paslanmaz Çelik	Yüksek krom ve nikel oranı sayesinde ısıya ve oksidasyona karşı dayanıklıdır. Fırın sistemleri, termobloklar, ısı eşanjörleri, yanma odaları gibi yerlerde tercih edilir.

NOT: Belirtilen değerler tipik özelliklerdir; sıcaklık, ortam koşulları ve kullanım şekline bağlı olarak değişiklik gösterebilir. Uygulamanıza en uygun malzeme seçimi için firmamız teknik ekibine danışınız.



ENKA

Metal ile geleceğe...

2026